



**Precisión.  
Versatilidad.  
Eficiencia energética.**



**Líneas ROMI EL, EN y ES**





MÁS  
PRODUCTIVIDAD  
Y RENTABILIDAD  
PARA SU  
EMPRESA!

*En el proceso de transformación continua de la industria, es imprescindible tener **ventajas que hagan que sus productos sean superiores a los ofrecidos por los competidores.***

*En este contexto, la incorporación de nuevas tecnologías en su proceso de producción, principalmente a través de **máquinas más modernas, rápidas y precisas, mejoran el rendimiento de su producción.***

*Usted obtiene mayor calidad, productividad, eficiencia y principalmente: **beneficios superiores a los ya alcanzados en su empresa!***

**Ofrecemos las máquinas para plásticos de mayor rendimiento y la mejor relación calidad-precio del mercado.** Nuestro compromiso con el desarrollo constante de nuevas soluciones junto con nuestro espíritu de innovación hacen posible que fabriquemos equipos robustos, de alta calidad y tecnología. Con más de 90 años de experiencia y una presencia global, preservamos los valores que hicieron de nuestros productos ser reconocidos mundialmente.

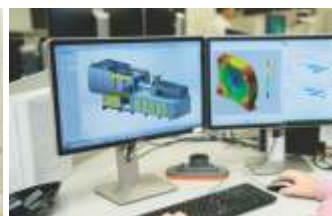
**Ofrecemos un seguimiento completo en todas las etapas de su proyecto,** gracias a nuestros equipos técnico-comerciales, así como de nuestro departamento de finanzas, formación, asistencia técnica especializada y repuestos.

Tener una máquina herramienta ROMI es tener la seguridad de disponer de un **equipo de última generación, que le sea funcional en el presente y en el futuro.**

ROMI, le ofrece una solución completa, mucho más allá de la compra de un simple equipo: **usted tendrá la seguridad y la tranquilidad de contar con el fabricante en todo momento, siempre que lo necesite.** Puede contar con nosotros para encontrar la solución ideal que mejor se adapte a sus necesidades. **Nuestro objetivo principal: es hacer a su negocio aún más productivo y rentable.**



Sala ultralimpia



Ingeniería de desarrollo



Sistema de Fabricación Flexible (FMS)



Asistencia técnica

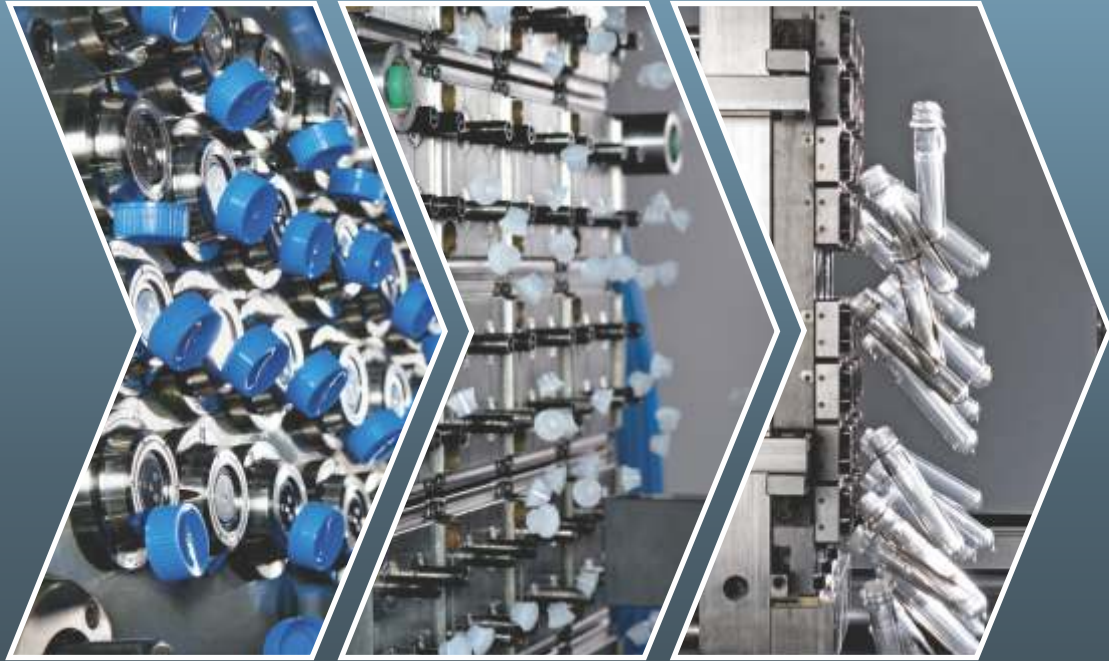


Entrenamiento



Repuestos

# INYECTORAS ROMI



## INYECTORAS ELÉCTRICAS

La línea de inyectoras eléctricas ROMI EL fue proyectada para la producción de piezas de plástico con un alto rendimiento, máxima precisión, alta velocidad y con menor consumo de energía.



## INYECTORAS CON SERVO BOMBA

La Línea ROMI EN fue proyectada para ofrecer una excelente performance combinando alta tecnología, productividad y bajo consumo energético.







## INYECTORAS HÍBRIDAS

La inyectora híbrida ROMI ES 300 fue proyectada para la producción de piezas de plástico que requieren alta tasa de inyección, máxima precisión y ciclos ultra-rápidos, con menor consumo de energía.



# LÍNEA ROMI EN

ROMI EN 70 / 100 / 170 / 220 / 300 / 380 / 450 / 600 / 800 / 1100 / 1300 / 1500

**Simultaneidad de movimientos entre la apertura de la placa, expulsión y accionamiento de los noyos:** La proximidad de los actuadores asegura la precisión y repetibilidad en el posicionamiento.

**Área del molde limpia (clean room) y libre de contaminantes:** placa sobre guías lineales, sin contacto con las columnas (versiones de hasta 1100 t).

**Unidad de inyección y cierre sobre guías lineales:** mínima fricción, más velocidad y precisión.



**Ajuste automático de la fuerza de cierre:** accionamiento por engranaje. (Versiones de hasta 1100 t).

**Bujes autolubricantes en las articulaciones** (modelos de hasta 450 t)

**Sistema "Stop and Go":** accionamiento por servo bomba con alta precisión, repetitividad y eficiencia energética.

**Noyos hidráulicos** (opcional) instalados en la placa fija y móvil, con o sin alivio de presión.



**Sistema *offline*** para filtrado y enfriamiento del aceite hidráulico (EN 600 a la EN 1500).

# LÍNEA ROMI EL

## ROMI EL 75 / 300

**Simultaneidad completa de los movimientos,** con reducción de hasta un 30% en los tiempos de ciclo.

**Mayor área del molde** (ROMI EL 300 - 730 x 730 mm entre columnas).

**Alta capacidad de plastificación.**

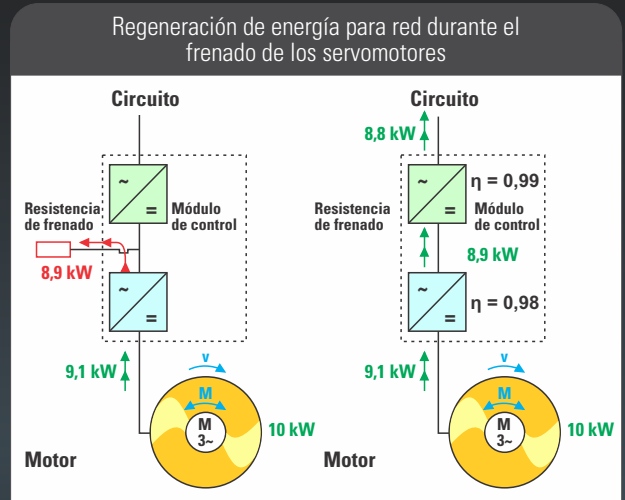
**Precisión centesimal de todos los movimientos** a través de servomotores con sistema codificador óptico y guías lineales.







**Husillo de esferas recirculantes y guías lineares:** alta precisión y resistencia mínima en los movimientos.



Reducción del consumo de energía hasta un 90%.

Unidad hidráulica para accionamiento de los noys.

Hasta 80% menor generación de calor al ambiente.

# ROMI ES 300

Mayor área del molde entre columnas: 730 x 730 mm

Tasa de inyección: 3 850 cm<sup>3</sup> (1 000 m/s)

Simultaneidad completa de los movimientos y tiempo de ciclo hasta un 30% más corto!

Alta capacidad de plastificación: 130 g/s (PS)



Ciclo en vacío: 1.9 s



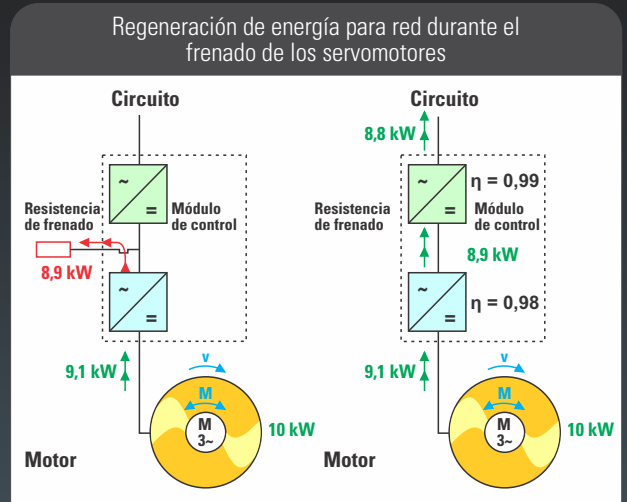
Par del motor refrigerado por agua en la plastificación.

Hasta 80% menor generación de calor al ambiente.



**Precisión centesimal en los movimientos** a través de servomotores con sistema codificador óptico y guías lineales.

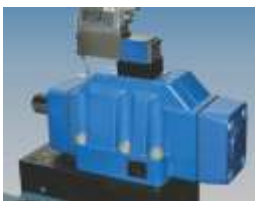
**Sistema off-line de filtrado** que proporciona una mayor vida útil y eficiencia para el sistema hidráulico.



**Movimientos en el cierre y expulsión** por servomotores.



**Servoválvula Moog** para control de la inyección.



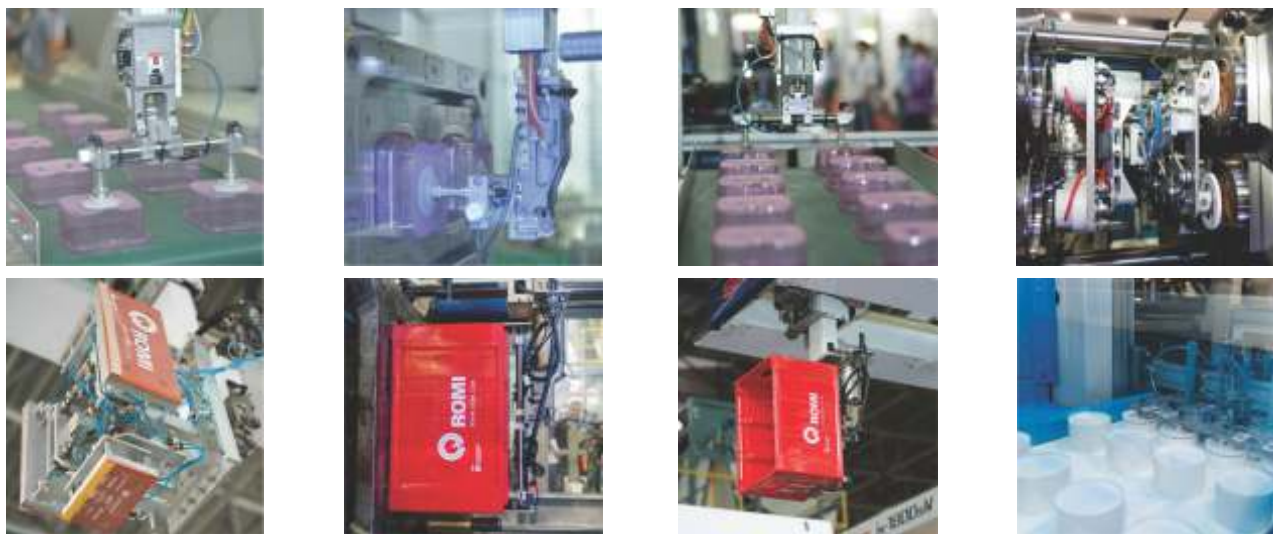
**Acumuladores de presión** para inyección de alta velocidad.





# AUTOMATIZACIÓN Y PROYECTOS ESPECIALES

Con equipos especializados de ingeniería de producto y aplicaciones, realizamos soluciones completas de automatización con robots cartesianos, de seis ejes y laterales, aplicaciones de IML (in mould label), inyección multi-componente, alimentadores automáticos de material y sistemas completos de refrigeración, totalmente integrados en inyectoras ROMI.



## VERSIONES PARA PET y PVC



Versión para PVC



Ventiladores de alto rendimiento para un mejor control de la temperatura, evitando la degradación del material.



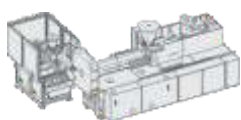
Versión para PET



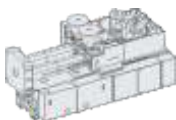
Turn key solution: Suministro de periféricos y moldes para PET (opcional).

## LÍNEA MULTICOMPONENTE

Proyectada especialmente para inyección de piezas con multicomponentes e multicolores. Ejemplos de montaje de unidades multicolores o multicomponentes:



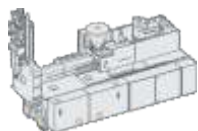
Secundaria en L



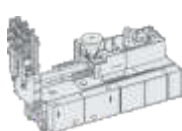
Secundaria horizontal



Terciaria horizontal



Secundaria vertical



Terciaria vertical



Placa Rotativa



# CONTROL CM 20 - Conectividad e Industria 4.0



- Pantalla FULL HD 19"
- Procesamiento 1,9 GHz
- Memoria 4Gb RAM
- Almacenamiento 32Gb C-FAST
- Puertos de interfaz USB e TCP/IP
- Conectividad con periféricos
- Control estadístico de proceso
- Control de producción
- Interfaz con sistemas MES
- Mantenimiento y soporte remoto (Opcional)
- Visualización a través de dispositivos móviles (Webserver/VNC)
- Programación fácil e intuitiva



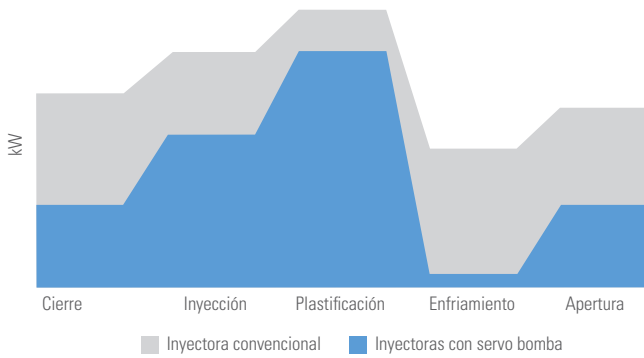
## TORNILLO DE PLASTIFICACIÓN



Los husillos plastificadores ROMI, son reconocidos por sus clientes como los de **mejor perfil universal**, garantizando una **larga vida útil y un óptimo acabado superficial**, aplicado a una gran variedad de polímeros. Proporciona **más precisión, menor tiempo de ciclo, menor desgaste y menor coste de mantenimiento**.

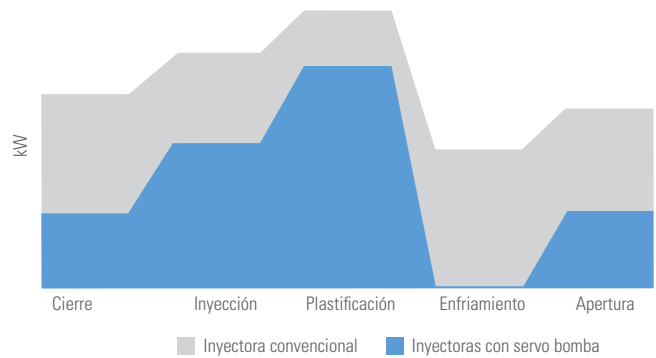
# AHORRO DE ENERGÍA

## Ahorro de energía - Inyectora Convencional x Servo bomba



- Velocidad y par del motor ajustados según la demanda
- Motor casi detenido en fases de proceso estático
- Mejor eficiencia eléctrica del accionamiento

## Ahorro de energía - Inyectora Convencional x Eléctrica



- Cada motor está proyectado específicamente para cada función del proceso
- Velocidad y par de los motores ajustados según la demanda de cada eje
- Motores completamente detenidos en el intervalo entre las fases
- Mejor eficiencia eléctrica de los accionamientos

## Simultaneidad de los movimientos

Las inyectoras equipadas con servo bombas, eléctricas o híbridas tienen velocidades más altas en los accionamientos y recursos de simultaneidad, lo que resulta en ciclos rápidos y alta productividad.

### PROCESO CONVENCIONAL



### ROMI EN Movimientos simultáneos



### ROMI EL | ROMI ES Movimientos simultáneos



## Stop and Go - Línea ROMI EN

Sistema **Stop and Go**. Combinación perfecta de tecnología de accionamiento por servo bomba, hidráulica de alta precisión, mecánica robusta, control y *software* inteligente.

Este sistema asegura un consumo de energía mínimo y una mayor durabilidad del equipo, así como una excelente precisión en los movimientos. El consumo de energía es proporcional a la demanda de velocidad y de presión hidráulica en los movimientos.

- Consumo de energía cercano a cero durante las fases de proceso estático (enfriamiento y expulsión de piezas).
- En modo stand by, el consumo de energía para la calefacción es inferior a 1 kWh, considerando los modelos ROMI EN hasta 380 t e inferior 3 kWh para los modelos a partir de 450 t.
- Excelente precisión y repetibilidad, proporcionando al proceso una desviación estándar muy baja en el peso de la pieza, que puede generar hasta un ahorro del 2,5% en el consumo de materia prima.

### PRINCIPIO DE AHORRO DE ENERGÍA





# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		ROMI EN 70			ROMI EN 100			ROMI EN 170			ROMI EN 220			ROMI EN 300											
<b>Unidad de cierre</b>																									
Fuerza de cierre del molde	t	80			130			170			220			300											
Carrera máxima de apertura	mm	360			420			460			560			650											
Altura del molde (máx. x mín.)	mm	360 x 130			460 x 160			500 x 160			630 x 200			750 x 200											
Dimensión mín. del molde (cuadrado)	mm	265 x 265			300 x 300			345 x 345			415 x 415			480 x 480											
Dimensión mín. del molde (circular)	mm	290			340			390			460			540											
Dimensión máx. del molde	mm	540 x 360			640 x 420			700 x 470			830 x 560			960 x 650											
Dimensión de las placas (horiz. x vert.)	mm	540 x 540			640 x 640			700 x 700			830 x 830			960 x 960											
Espacio entre columnas (horiz. x vert.)	mm	360 x 360			420 x 420			470 x 470			560 x 560			650 x 650											
Diámetro de las columnas	mm	60			72			82			94			108											
Apertura libre máxima	mm	720			880			960			1190			1400											
Expulsor	Fuerza	t	3,5			3,5			3,5			5,5			8,8										
	Carrera	mm	100			130			150			190			225										
<b>Unidad de inyección</b>																									
Clasificación EUROMAP		370			370			650		960		960		1.200		1.200		2.000							
Diámetro del tornillo	mm	35	40	45	35	40	45	45	50	55	50	55	60	50	55	60	55	60	65	55	60	65	70		
Tasa del tornillo	L/D	22	20	18	22	20	18	22	20	18	22	20	18	22	20	18	22	20	18	22	20	18	22	19	
Volumen máximo de inyección	cm <sup>3</sup>	173	226	286	173	226	286	326	402	487	432	522	622	432	522	622	641	763	896	641	763	896	919	1078	1251
Peso máximo de inyección (PS)*	g	165	215	270	165	215	270	305	380	460	406	491	585	406	491	585	605	720	845	605	720	845	865	1015	1175
Presión máxima de inyección (1)	bar	1.960	1.500	1.200	1.960	1.500	1.200	2.015	1.630	1.350	2.240	1.850	1.550	2.240	1.850	1.550	1.900	1.600	1.350	1.900	1.600	1.350	2.190	1.860	1.600
Tasa de inyección (1)	cm <sup>3</sup> /s	115	152	192	190	250	315	200	250	300	230	275	330	230	275	330	275	330	385	275	330	385	300	350	400
Velocidad de inyección	mm/s	120			198			127		117		117			117		117		105						
Capacidad de plastificación (2)	g/s	13	19	26	21	30	43	24	32	43	34	46	60	34	46	60	42	53	68	42	53	68	52	65	82
Velocidad del tornillo (máxima)	rpm	300			470			260		280		280		250		250		240							
<b>Datos eléctricos</b>																									
Potencia de calefacción	kW	10			10			14		16,5		16,5		20,1		20,1		22,8							
Motor principal (servomotor)	kW	11			15			31,4		31,4		31,4		37		37		45							
<b>Datos generales</b>																									
Presión del sistema hidráulico	bar	175			175			190		190		190		190		190		190							
Capacidad del depósito de aceite	l	170			240			370		370		450		450		550		550							
Ciclo en vacío (EUROMAP 6)	s	1,6			1,9			2		2		2,2		2,2		2,4		2,4							
Dimensiones de la máquina (CxLxA) (3)	m	4,44 x 1,50 x 2,18			4,95 x 1,63 x 2,25			5,25x1,66x2,26		5,25x1,66x2,26		5,63x1,72x2,30		5,84x1,72x2,30		6,70x1,90x2,50		6,70x1,90x2,50							
Peso de la máquina (aproximado)	kg	3.700			5.100			6.200		6.400		8.000		8.800		11.500		12.000							

## Factor de multiplicación para la conversión del volumen de inyección (cm<sup>3</sup>) en peso de inyección (gramos).

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,9	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

(1) Valores instantáneos y no se pueden garantizar cuando se utiliza la presión máxima de inyección.

(2) Valores de referencia con material de poliestireno (PS) temperatura de 220°C a 250°C y velocidad máxima del tornillo.

(3) Longitud SIN el retroceso de la unidad inyectora y altura SIN niveladores.

(\*) Valores aproximados.

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		ROMI EN 380						ROMI EN 450						ROMI EN 600						ROMI EN 800						ROMI EN 1100															
<b>Unidad de cierre</b>																																									
Fuerza de cierre del molde	t	380						450						600						800						1100															
Carrera máxima de apertura	mm	750						880						1000						1170						1370															
Altura del molde (máx. x mín.)	mm	750 x 200						880 x 250						1000 x 300						1170 x 300						1370 x 400															
Dimensión mín. del molde (cuadrado)	mm	520 x 520						590 x 590						650 x 650						740 x 740						870 x 870															
Dimensión mín. del molde (circular)	mm	585						665						650						740						870															
Dimensión máx. del molde	mm	1040 x 700						1170 x 800						1350 x 920						1560 x 1060						1820 x 1250															
Dimensión de las placas (horiz. x vert.)	mm	1040 x 1040						1170 x 1170						1350 x 1350						1560 x 1560						1820 x 1820															
Espacio entre columnas (horiz. x vert.)	mm	700 x 700						800 x 800						920 x 920						1060 x 1060						1250 x 1250															
Diámetro de las columnas	mm	122						132						152						175						205															
Apertura libre máxima	mm	1500						1760						2000						2340						2740															
Expulsor	Fuerza	t	8,8						8,8						10,9						17,6						17,6														
	Carrera	mm	225						280						320						360						435														
<b>Unidad de inyección</b>																																									
Clasificación EUROMAP		2.000				2.800				2.800				3.800				5.500				8.400				8.400				10.800				10.800				13.800			
Diámetro del tornillo	mm	60	65	70	65	70	80	65	70	80	75	80	90	90	100	115	100	115	125	100	115	125	115	125	135	115	125	135	125	135	125	135	145								
Tasa del tornillo	L/D	22	20	19	22	20	18	21	20	18	22	20	18	25	20	18	24	20	18	24	20	18	25	20	19	25	20	19	22	20	19										
Volumen máximo de inyección	cm <sup>3</sup>	919	1078	1251	1195	1385	1810	1195	1385	1810	1770	2010	2545	2416	2983	3945	3611	4775	5642	3611	4775	5642	5191	6133	7153	5191	6133	7153	6746	7868	9077										
Peso máximo de inyección (PS)*	g	865	1015	1175	1130	1300	1700	1130	1300	1700	1670	1900	2400	2300	2800	3700	3400	4500	5300	3400	4500	5300	4900	5800	6750	4900	5800	6750	6350	7400	8550										
Presión máxima de inyección (1)	bar	2.190	1.860	1.600	2.340	2.020	1.550	2.340	2.020	1.550	2.160	1.900	1.500	2.250	1.850	1.400	2.350	1.760	1.500	2.350	1.760	1.500	2.080	1.760	1.500	2.080	1.760	1.500	2.050	1.750	1.520										
Tasa de inyección (1)	cm <sup>3</sup> /s	300	350	400	350	410	530	350	410	530	450	520	650	650	800	1060	750	1000	1180	750	1000	1180	1070	1270	1470	1070	1270	1470	1120	1300	1500										
Velocidad de inyección	mm/s	105			107			105			103			102			96			96			103			103			91												
Capacidad de plastificación (2)	g/s	52	65	82	60	75	110	60	75	110	80	100	135	105	150	225	140	210	270	140	210	270	195	250	315	195	250	315	215	270	335										
Velocidad del tornillo (máxima)	rpm	240			220			220			190			150			140			140			130			130			115												
<b>Datos eléctricos</b>																																									
Potencia de calefacción	kW	22,8			30,6			30,6			36,6			62,2			58,6			58,6			69,8			69,8			91			81			81			97			
Motor principal (servomotor)	kW	45			75			75			84			75+55			84+55			84+55			84+84			84+84			84+84			84+84									
<b>Datos generales</b>																																									
Presión del sistema hidráulico	bar	190			190			190			190			190			190			190			190			190			190			190									
Capacidad del depósito de aceite	l	650			650			750			750			1200			1200			1200			1500			1500			1500			1500									
Ciclo en vacío (EUROMAP 6)	s	2,6			2,6			3,0			3,0			3,0			3,0			4,0			4,0			5,2			5,2			5,2									
Dimensiones de la máquina (CxLxA) (3)	m	7,35x1,96x2,55			7,35x1,96x2,55			7,95x2,12x2,65			8,15x2,12x2,65			10,55x2,5x2,5			10,80x2,5x2,5			11,6x2,7x2,90			12,3x2,70x2,90			13,2x3,14x3,0			13,2x3,14x3,0			13,2x3,14x3,0									
Peso de la máquina (aproximado)	kg	13.500			14.000			19.500			21.500			32.000			33.200			43.200			44.000			61.500			62.500			62.500									

## Factor de multiplicación para la conversión del volumen de inyección (cm<sup>3</sup>) en peso de inyección (gramos).

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,9	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

(1) Valores instantáneos y no se pueden garantizar cuando se utiliza la presión máxima de inyección.

(2) Valores de referencia con material de poliestireno (PS) temperatura de 220°C a 250°C y velocidad máxima del tornillo.

(3) Longitud SIN el retroceso de la unidad inyectora y altura SIN niveladores.

(\*) Valores aproximados.

# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		ROMI EN 1300				ROMI EN 1500				ROMI EL 75			ROMI EL 300				ROMI ES 300								
<b>Unidad de cierre</b>																									
Fuerza de cierre del molde	t	1300				1500				75			300				300								
Carrera máxima de apertura	mm	1500				1500				360			650				650								
Altura del molde (máx. x mín.)	mm	1500 x 500				1500 x 500				420 x 130			730 x 200				730 x 200								
Dimensión mín. del molde (cuadrado)	mm	980 x 980				980 x 980				310 x 310			540 x 540				540 x 540								
Dimensión mín. del molde (circular)	mm	980				980				-			-				-								
Dimensión máx. del molde	mm	2050 x 1420				2050 x 1400				600 x 420			1.040 x 730				1.040 x 730								
Dimensión de las placas (horiz. x vert.)	mm	2050 x 2050				2050 x 2050				600 x 600			1.040 x 1.040				1.040 x 1.040								
Espacio entre columnas (horiz. x vert.)	mm	1420 x 1420				1400 x 1400				420 x 420			730 x 730				730 x 730								
Diámetro de las columnas	mm	225				245				60			108				108								
Apertura libre máxima	mm	3000				3000				780			1.380				1.380								
Expulsor	Fuerza	t	27,5				27,5				3,0			6,0				6,0							
	Carrera	mm	400				400				100			200				200							
<b>Unidad de inyección</b>																									
Clasificación EUROMAP		13.800				18.800				13.800			18.800				170		1.330		2.400				
Diámetro del tornillo	mm	125	135	145	135	145	160	125	135	145	135	145	160	25	30	35	50	55	60	65	70				
Tasa del tornillo	L/D	22	20	19	22	20	18	22	20	19	22	20	18	24	20	17	24	22	24	18,5	24				
Volumen máximo de inyección	cm <sup>3</sup>	6746	7868	9077	9304	10733	13069	6746	7868	9077	9304	10733	13069	54	78	106	550	665	791	929	1154				
Peso máximo de inyección (PS)*	g	6350	7400	8550	8750	10100	12300	6350	7400	8550	8750	10100	12300	50	75	100	520	625	745	875	1100				
Presión máxima de inyección (1)	bar	2050	1750	1520	2050	1750	1520	2050	1750	1520	2050	1750	1520	2.800	2.200	1.620	(A) 2.200 (B) 2.420	1.830 2.000	1.540 1.700	1.300 1.450	2.100				
Tasa de inyección (1)	cm <sup>3</sup> /s	1120	1300	1500	1400	1620	1980	1120	1300	1500	1400	1620	1980	147	212	289	(A) 700 (B) 500	840 610	1000 735	1170 860	3.850				
Velocidad de inyección	mm/s	91				98				91			98				300			(A) 350 (B) 250	1000				
Capacidad de plastificación (2)	g/s	215	270	335	270	335	450	215	270	335	270	335	450	6	10	17	40	53	70	88	130				
Velocidad del tornillo (máxima)	rpm	115				115				115			115				400			320			330		
<b>Datos eléctricos</b>																									
Potencia de calefacción	kW	97				118				97			118				11,0			25,8	25,8	30,8	25,8	37,4	
Motor principal (servomotor)	kW	84+84				84+84				84+84			84+84				-			-				48,4 + 18	
<b>Datos generales</b>																									
Presión del sistema hidráulico	bar	190				190				190			190				-			-				190	
Capacidad del depósito de aceite	l	1500				1500				1500			1500				-			-				550	
Ciclo en vacío (EUROMAP 6)	s	8,2				8,2				8,2			8,2				1,5			2,1				1,9	
Dimensiones de la máquina (CxLxA) (3)	m	14,0x3,4x3,4				15,3x3,4x3,4				14,0x3,4x3,4			15,3x3,4x3,4				4,46 x 1,66 x 2,05			7,15 x 2,02 x 2,53				8,50 x 2,10 x 2,60	
Peso de la máquina (aproximado)	kg	89.300				92.300				89.300			92.300				4.850			15.000				19.000	

## Factor de multiplicación para la conversión del volumen de inyección (cm<sup>3</sup>) en peso de inyección (gramos).

PS	ABS	SAN	SB	CA	CAB	PA	PC	PE	PMMA	POM	PP	PVC-Rig	PVC-Fle
0,94	0,88	0,88	0,9	1,02	0,97	0,91	0,97	0,71	0,94	1,15	0,73	1,12	1,02

(1) Valores instantáneos y no se pueden garantizar cuando se utiliza la presión máxima de inyección.

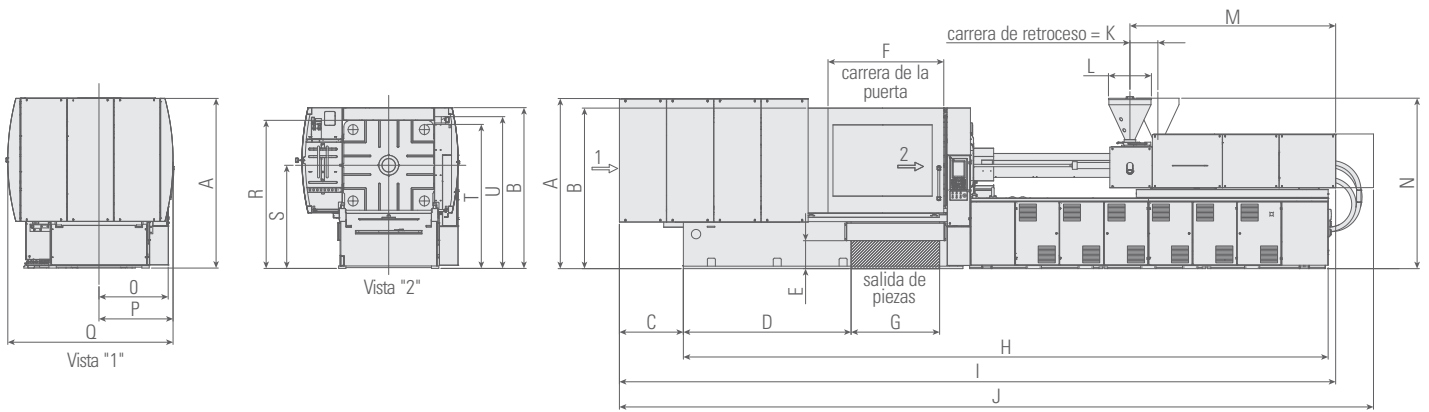
(2) Valores de referencia con material de poliestireno (PS) temperatura de 220°C a 250°C y velocidad máxima del tornillo.

(3) Longitud SIN el retroceso de la unidad inyectora y altura SIN niveladores.

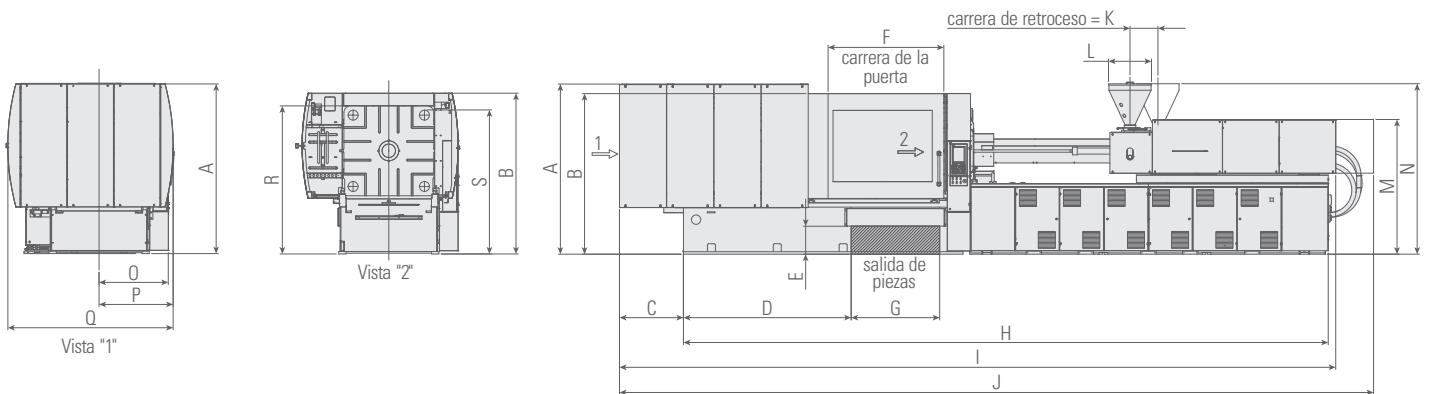
(\*) Valores aproximados.



# DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

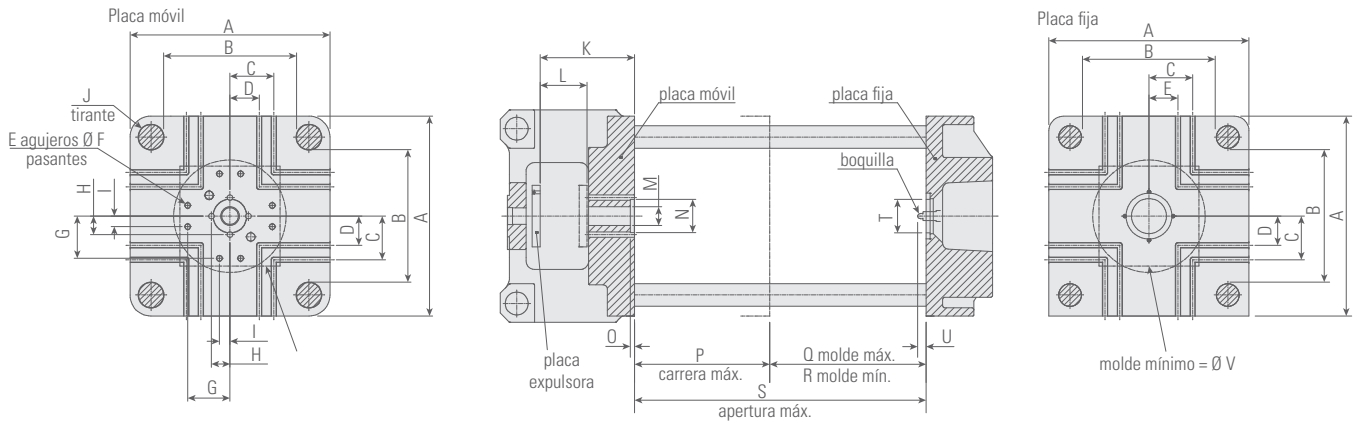


	EUROMAP	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
EN 70	-	1712	1795	518	902	445	800	700	3340	4360	4481	300	576	1020	2180	595	727	1482	1580	1310	1550	-
EN 100	-	1860	1981	610	945	430	860	800	3710	4665	4945	300	576	1020	2190	653	807	1644	1640	1320	1603	-
EN 170	EUR 650 EUR 960	2240	2142	860	945	434	900	800	4300	5025 5276	5355 5606	330	576	1190 1340	2259	703	797	1650	1685	1335	1652	-
EN 220	EUR 960 EUR 1200	2240	2140	930	1235	449	1150	900	4700	5840	6170	330	576	1340	2318	768	850	1689	1808	1393	1767	-
EN 300	EUR 1200 EUR 2000	2287	2180	850	1683	420	1192	1000	5400	6285 6692	6615 7022	330	576	1340 1614	2380	800	860	1856	1935	1455	1889	-
EN 380	EUR 2000 EUR 2800	2290	2182	1067	1810	420	1192	1000	5700	7037 7352	7457 7772	420	634	1614 1726	2486	845	915	1962	2010	1495	1968	-
EN 450	EUR 2800 EUR 3800	2448	2314	1090	1980	420	1530	1260	6360	7950 8118	8450 8618	500	631	1726 1836	2590	936	988	2118	2162	1577	2112	-
EN 600	EUR 5500 EUR 8400	2550	2415	961	2520	420	1740	1330	9688	10515 10765	11085 11335	570	646	2961 3091	2560	1043	1113	2485	2225	1550	2162	2285
EN 800	EUR 8400 EUR 10800	2733	2580	795	3200	420	2000	1420	10578	11372 12087	12087 12912	700	646	3090 3435	2640	1171	1235	2775	2410	1630	2338	2437
EN 1100	EUR 10800 EUR 13800	2905	2716	878	3850	420	2200	1600	11438	13156 13066	13856 13766	700	634	3435	2680	1015	1365	3143	2540	1630	2460	2540
EN 1300 EN 1500	EUR 13800 EUR 18800	3232	2905	1400	-	-	2500	-	11998	14095	14895	800	634	3434	2874	-	1529	3390	2848	1824	2761	2905

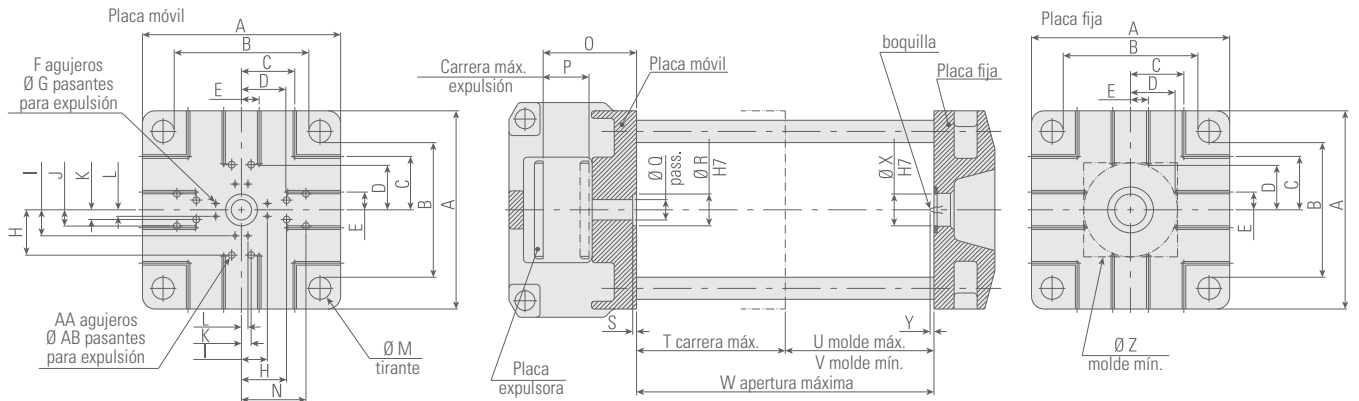


	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
EL 75	2010	2010	590	900	420	800	700	3870	4460	4480	330	382	1895	2046	650	760	1645	1625	1595
EL 300	2287 (2521)	2182	852	1685	420	1192	1000	6562	7415	7575	420	566	2330	2435	850	941	1970	2015	1968
ES 300	2308	2180	1182	1685	420	1192	1000	7185	8822	9242	420	566	1904	2465	850	936	2148	2015	1967

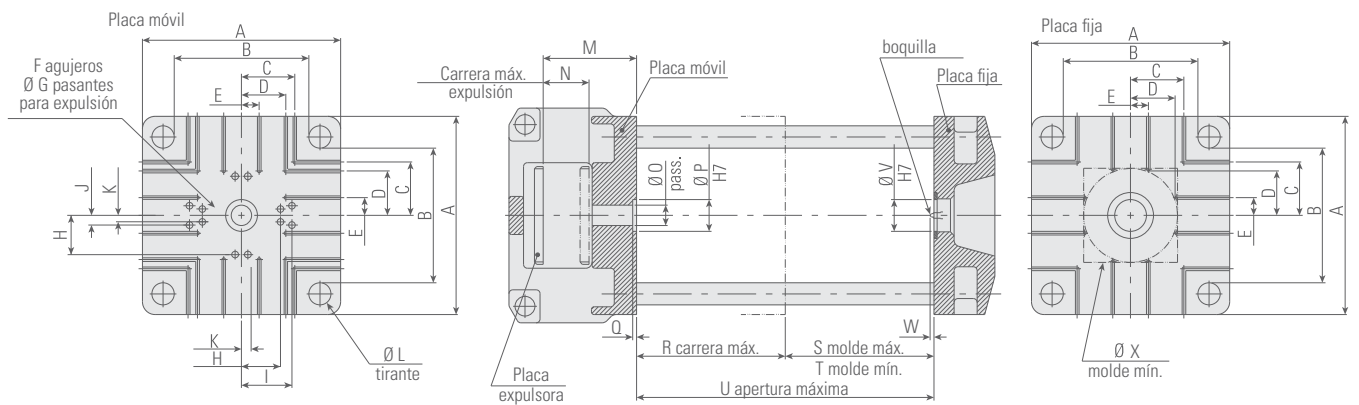
# DISEÑO DE LA PLACA



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V
<b>EN 70</b>	540	360	105	-	4	27	-	88,9	-	60	222	100	79,5	125	20	360	360	130	720	125	40	290
<b>EN 100</b>	640	420	140	70	4	27	-	88,9	-	72	272	130	79,5	125	20	420	460	160	880	125	40	340
<b>EN 170</b>	700	470	140	70	4	27	-	88,9	-	82	300	150	89,5	125	20	460	500	160	960	125	40	390
<b>EN 220</b>	830	560	140	70	4	27	-	88,9	-	94	356	190	89,5	160	20	560	630	200	1190	160	40	460
<b>EN 300</b>	960	650	210	140	12	27	203,2	88,9	50,8	108	453	225	89,5	160	20	650	750	200	1400	160	40	540
<b>EN 380</b>	1040	700	280	140	12	27	203,2	88,9	50,8	122	478	225	89,5	160	20	750	750	200	1500	160	40	585
<b>EN 450</b>	1170	800	280	140	12	27	203,2	88,9	50,8	132	553	280	89,5	200	20	880	880	250	1760	200	40	665
<b>EL 75</b>	600	420	140	70	4	27	-	88,9	-	60	285	100	100	125	20	360	420	130	780	125	40	310
<b>EL 300 Speed</b>	1040	730	280	140	12	27	203,2	88,9	50,8	108	485	200	88,9	160	20	650	730	200	1380	160	40	540
<b>ES 300</b>	1040	730	280	140	12	27	203,2	88,9	50,8	108	485	200	88,9	160	20	650	730	200	1380	160	40	540

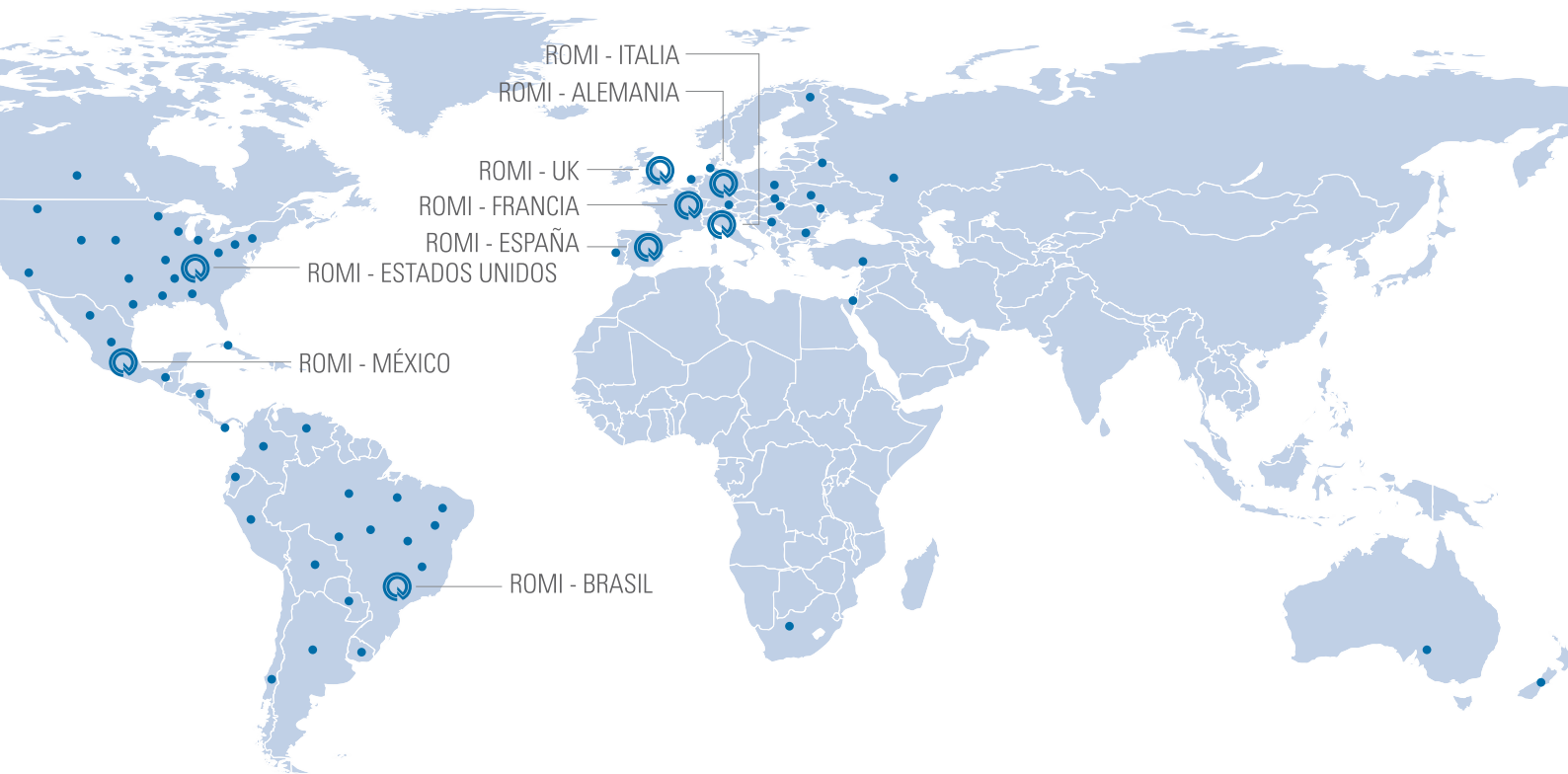


	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB
<b>EN 600</b>	1350	920	350	269	140	8	27	355,6	203,2	-	76,2	50,8	152	-	655	320	160	200	20	1000	1000	300	2000	200	40	650	4	53
<b>EN 800</b>	1560	1060	420	350	140	8	27	355,6	203,2	127	76,2	50,8	175	508	735	360	160	250	20	1170	1170	300	2340	250	40	740	12	53
<b>EN 1100</b>	1820	1250	420	350	140	-	-	355,6	-	127	76,2	-	205	508	925	435	160	250	20	1370	1370	400	2740	250	40	870	12	53



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X
<b>EN 1300</b>	2050	1420	560	420	140	12	53	355,6	508	127	76,2	225	945	400	160	250	20	1500	1500	500	3000	250	40	1000
<b>EN 1500</b>	2050	1400	560	420	140	12	53	355,6	508	127	76,2	245	945	400	160	250	20	1500	1500	500	3000	250	40	1000

## PRESENCIA GLOBAL



Brasil

Estados Unidos

Alemania

UK

Francia



España

Italia

México

Alemania - B+W



WWW.ROMI.COM

### Romi S.A.

Rod. SP 304, Km 141,5  
Santa Bárbara d'Oeste SP  
13453 900 Brasil  
+55 (19) 3455 9735  
[injetora@romi.com](mailto:injetora@romi.com)

### ROMI Atendimento América Latina

+55 (19) 3455 9800  
[export-mp@romi.com](mailto:export-mp@romi.com)

### Burkhardt+Weber Fertigungssysteme GmbH

Burkhardt+Weber-Strasse 57  
72760 Reutlingen, Alemania  
+49 7121 315-0  
[info@burkhardt-weber.de](mailto:info@burkhardt-weber.de)  
[www.burkhardt-weber.de](http://www.burkhardt-weber.de)

### ROMI nos EUA

1845 Airport Exchange Blvd  
Erlanger KY - 41018, EUA  
+1 (859) 647 7566  
[sales-usa@romi.com](mailto:sales-usa@romi.com)  
[www.romiusa.com](http://www.romiusa.com)

### ROMI na Alemanha

Burkhardt+Weber-Strasse 57  
72760 Reutlingen, Germany  
+49 7121 315-604  
[sales@romi-europa.de](mailto:sales@romi-europa.de)  
[www.romi-europa.de](http://www.romi-europa.de)

### ROMI na França

Parc de Genève, 240  
Rue Ferdinand Perrier 69800  
ST Priest, França  
+33 4 37 25 60 70  
[infos@romifrance.fr](mailto:infos@romifrance.fr)  
[www.romifrance.fr](http://www.romifrance.fr)

### ROMI na Inglaterra

Leigh Road  
Swift Valley Industrial Estate  
Rugby CV21 1DS, Inglaterra  
+44 1788 544221  
[sales@romiuk.com](mailto:sales@romiuk.com)  
[www.romiuk.com](http://www.romiuk.com)

### ROMI na Espanha

C/ Telemática, 9 - Polígono  
Industrial La Ferreria - 08110  
Montcada I Reixac - Barcelona  
+34 93 719 4926  
[info@romi.es](mailto:info@romi.es)  
[www.romi.es](http://www.romi.es)

### ROMI no México

Condominio Parque Arista, Calle  
Gral. Mariano Arista 54, bodega 19  
Col. Argentina Poniente, Miguel Hidalgo  
C.O. 11230, CDMX, México  
+521 55 9154 5851  
[ventasmx@romi.com](mailto:ventasmx@romi.com)  
[www.romimexico.com](http://www.romimexico.com)

### ROMI na Itália

Via Morigi, 33 - 29020  
Gossolengo, Piacenza, Itália  
+39 349 590 0474  
[commerciale@romiitalia.it](mailto:commerciale@romiitalia.it)  
[www.romiitalia.it](http://www.romiitalia.it)



ISO 9001:2015  
Certificate No. 31120



ISO 14001:2015  
Certificate No. 70671